

Attero InfiniteFilm

LDPE regranulaat



Wilt u meer informatie?

Ga dan naar www.attero.nl of
scan de QR-code!



“Ondanks dat de consumenten kunststof verpakkingen gemiddeld onwenselijk vinden, staan consumenten juist positief tegenover de inzet van gerecyclede kunststoffen in verpakkingen” - KIDV

Consumenten zijn zich steeds meer bewust van klimaatverandering en van het belang dat we verspilling van grondstoffen tegen gaan.

Producenten van kunststof producten spelen hier op in. Vanuit hun eigen maatschappelijke verantwoordelijkheid en vanuit deze marktvraag.

Als leverancier van hoogwaardige secundaire grondstoffen draagt Attero hier graag een steentje aan bij met **Attero InfiniteFilm** LDPE regranulaat.

Voordelen

Attero InfiniteFilm LDPE regranulaat is een hoogwaardig regranulaat dat gemaakt is uit 100% post-consumer folie. Dit regranulaat heeft voor u de volgende voordelen:

- Constant hoge kwaliteit waarmee circulaire propositie mogelijk is, namelijk opnieuw toepassen in nieuwe folie-producten, zoals vuilniszakken, folies, flexibele verpakkingen en andere hoogwaardige LDPE-toepassingen;
- Hoge PE zuiverheid (98 procent) door het mechanisch terugbrengen van het gehalte PP tot twee procent;
- Lage geurwaarde door intensieve warme wassing;
- Hoge kwaliteit door fijne filtratie (<120 µm)
- Hoge leverbetrouwbaarheid door schaalgrootte (2 lijnen van elk 7500 ton regranulaat);
- Innovatie in de keten

Wist u dat we door inzet van restwarmte uit afvalenergiecentrale en door zeer efficiënte keten met minimale transportbewegingen (nascheiding, sortering, wassen, flaken en granuleren vinden op één locatie plaats) een zeer lage CO₂-uitstoot in productieproces realiseren?

Attero InfiniteFilm LDPE regranulaat wordt als volgt geproduceerd:

- Consumenten scheiden verpakkingsafval zoals folies in hun PMD-zak;
- Uit huishoudelijk restafval scheidt Attero in haar nascheidingsinstallatie aanvullend folies af;
- In haar Packaging Sorting Plant (PSP) in Wijster ontvangt Attero de PMD-zakken en nagescheiden folies en sorteert deze uit tot monostromen, waarbij de folie wordt gesorteerd tot DKR310-kwaliteit (minimaal 92 procent zuiverheid);
- Deze folie wordt in de Polymer Recycling Plant (PRP) mechanisch nagereinigd op de hoeveelheid PE versus PP;
- De folies worden in de PRP geschredderd, koud en warm gewassen, gebruik makende van restwarmte van Attero's afvalenergiecentrale en proceswater van Attero's waterzuiveringsinstallatie;
- Vervolgens worden de gewassen flakes gegraneerd tot Attero InfiniteFilm LDPE regranulaat.

Attero heeft hiermee alle mogelijkheden om de kwaliteit en duurzaamheid in de keten voor u te optimaliseren.

Vanwege het innovatieve karakter en de overtuiging dat dit project als voorbeeld kan dienen voor andere Europese landen steunt de Europese Commissie dit project met een LIFE-subsidie.

Specificaties Attero InfiniteFilm

Attero InfiniteFilm LDPE regranulaat heeft de volgende specificaties:

- Kleur: grijs
- Filtratie <120 µm
- Melt Flow MFR: <1 g/10 min. (190 oC/2,16 Kg)
- Typische Poly Propylene content: 2%